

GRUPO PAZ: CALIDAD CON LA CONFIANZA DE SIEMPRE



GRUPO

PAZ • PERU

E.
I.
R.
L.



02
Misión y Visión

04
Productos y servicios

07
Clínicas

11
Decorativa

15
Principales Clientes

03
Valores

05
Hotelería

09
Para Industrias y uniformes

13
Propuesta de Valor

18
Procesos de producción
y control de calidad:

Con más de **15 años de experiencia**, somos una empresa peruana comprometida con la calidad y la satisfacción del cliente. Ofrecemos soluciones textiles personalizadas y nos destacamos por nuestra constante innovación en diseño.

En Grupo Paz, nuestra misión es superar las expectativas de nuestros clientes con productos textiles de primera calidad. Su satisfacción es nuestra prioridad.

Grupo Paz: Calidad con la Confianza de Siempre



Misión y Visión



Misión

- En Grupo Paz, nuestra misión es ser líderes en la industria textil peruana, ofreciendo productos de calidad inigualable y servicios excepcionales a nuestros clientes. Nos comprometemos a comprender y satisfacer las necesidades específicas de cada uno de ellos, manteniendo los más altos estándares de calidad y servicio en todo momento.



Visión

- Nuestra visión es ser reconocidos como un referente en la industria textil, tanto en Perú como a nivel internacional.

Buscamos constantemente la innovación y la excelencia en nuestros productos y servicios, generando un impacto positivo en la industria y en las comunidades en las que operamos.

Valores



Calidad

La calidad es la base de todo lo que hacemos. Nos esforzamos por ofrecer productos textiles excepcionales que superen las expectativas de nuestros clientes.



Innovación

Fomentamos la creatividad y la innovación en nuestros diseños y procesos para proporcionar soluciones únicas y valiosas.



Compromiso

Estamos comprometidos con la satisfacción de nuestros clientes y trabajamos incansablemente para cumplir nuestras promesas.



Profesionalismo

Mantenemos los más altos estándares de profesionalismo en cada interacción con nuestros clientes y colaboradores.



Integridad

Actuamos con honestidad y transparencia en todas nuestras actividades comerciales.



3. Productos y servicios

Hotelería





Ropa de Cama y Baño:

Sábanas, fundas de almohadas, funda duvet, toalla, edredones, pie de cama, ropa de colchón y albornoces de alta calidad.



Cortinas y Textiles Decorativos:

Cortinas diseñadas para hoteles, cojines decorativos y accesorios textiles.



Alfombras y Accesorios:

Alfombras decorativas y accesorios textiles para el hogar.



Clínicas



Uniformes Médicos:

Uniformes para personal médico y de enfermería.



Ropa de Cama Hospitalaria:

Sábanas y textiles adaptados a entornos hospitalarios



Textiles para Salas de Espera:

Cortinas y fundas de asientos resistentes y fáciles de limpiar.



Para Industrias- Uniformes

Para Industrias- Uniformes

Productos y servicios



Uniformes para todo tipo de industria



Destacar personalización, mejor acabado y tallas específicas desde la S,M,L,XL



Decorativa



Cortinas y Textiles Decorativos:

Cortinas diseñadas para hoteles, cojines decorativos y accesorios textiles.



Alfombras y Accesorios:

Alfombras decorativas y accesorios textiles para el hogar.



Ropa de Cama Decorativa:

Sábanas y fundas nórdicas con diseños elegantes.



OC	STATUS			PRIORIDAD	EN PROGRESO	TERMINADO
	RE	PROD	BOR			
CRUZ DEL SUR						
Móvil Bus	4500076605	X	X	-	Allingroup	
	28097				GESA	
Allingroup	40				Polos All	
Allingroup	38	X	X		Camisas GESA	
		X	X		Pantales GESA	
					Gorros GESA	
					Casaca GESA	
					Conjuntos GESA	

Propuesta de Valor

¿Porque Elegirnos?



Nuestro Pilar Fundamental: Calidad

- Como empresa, nuestro pilar fundamental es asegurar un control de calidad adecuado en todas las etapas: desde la fabricación hasta la venta y el servicio postventa. Nos esforzamos por lograr la plena satisfacción de nuestros clientes en la entrega de nuestros productos, evitando así sobrecostos y proporcionando soluciones integrales.



Capacidad de Producción y tiempo de entrega reducidos

- Garantizamos una capacidad de producción eficiente que nos permite cumplir con plazos ajustados. Nuestra prioridad es ofrecer tiempos de entrega reducidos, asegurando que los productos lleguen a nuestros clientes de manera oportuna y eficaz.



Precios competitivos e Innovación

- Mantenemos un equilibrio sólido entre la excelencia en nuestros productos y la accesibilidad para nuestros clientes, asegurando que obtengan el mejor valor por su inversión. Además, brindamos opciones rentables que nuestro cliente puede no conocer en el mercado que le permita llegar a su presupuesto y/o calidad del producto.



Construyendo Relaciones a Largo Plazo:

- Nos comprometemos a ir más allá de simples transacciones. Buscamos establecer relaciones duraderas con nuestros clientes, basadas en la confianza, la colaboración y la mutua satisfacción. Estamos aquí para crecer juntos y ser su socio a largo plazo en todas sus necesidades textiles.



Nuestros Clientes



Principales Clientes

CRUZ DEL SUR

Clínica Internacional

AllinGroup

movilbus

aluna

QROMA



Maison de Santé



cencosud

LANSIER

LINCOLN ELECTRIC

BASA

CIVA

LEGADO Seguimos jugando

ESTELAR

LUNAHUANA RIVER RESORT

JAVIER PRADO INN

HOTEL INCLAN MIRAFLORES

HOTEL AMERICA

HANKOOK

GIRASOLES HOTEL

FARAONA GRAND HOTEL

CLÍNICA aviva+

CLINICA SAN JUDAS TADEO

ceras CLINICA ANGLICO AMERICANA

jockey salud

USIL UNIVERSIDAD SAN IGNACIO DE LOYOLA

GRUPO PAZ



Nuestros Colaboradores

Procesos de producción y control de calidad:



- Hemos desarrollado diagramas de flujo de producción que nos permiten delegar y tener una trazabilidad en el tiempo del producto.

Etapa N°1

- Recibir el requerimiento, evaluar el pedido y presentar nuestra cotización detallada a nuestro cliente indicando tiempos de entrega y condiciones de pago.





Etapa N°2

Evaluación de pedido y contacto con proveedores para compra de materia Prima. Nuestra área de producción realiza su programación y recobra toda la información necesaria para el pedido.

Etapa N°3

- Nuestro taller realiza el proceso de corte y confección según la muestra dada por el cliente o el diseño personalizado que se proponga.

En esta etapa realizamos control de calidad en mitad de la producción y al final para prevenir errores.





Etapa N°4

Realizamos el embalaje según lo requerido por el cliente y nuestro personal de transporte lleva los productos a los puntos de envío.

Antes de ello, realizamos una contabilización final para que la entrega sea correcta y coordinamos con el encargado la hora de recojo.



CLINICA
SAN JUAN TADEO

- Nuestro control de calidad se realiza en 3 etapas:
 1. Entrega de Materia Prima.
 2. En la mitad del proceso de producción del taller y en la etapa final antes de la entrega del producto.
 3. Nuestro personal capacitado revisa al detalle los principales puntos de la prenda y lo que se haya indicado que el cliente necesite.



Contacta con nosotros:



993 684 448 — 913 377 152



ventas@grupopazperu.com

Visítanos en nuestras oficinas:

Calle Sebastián Barranca 1441 INT 1409 - La Victoria